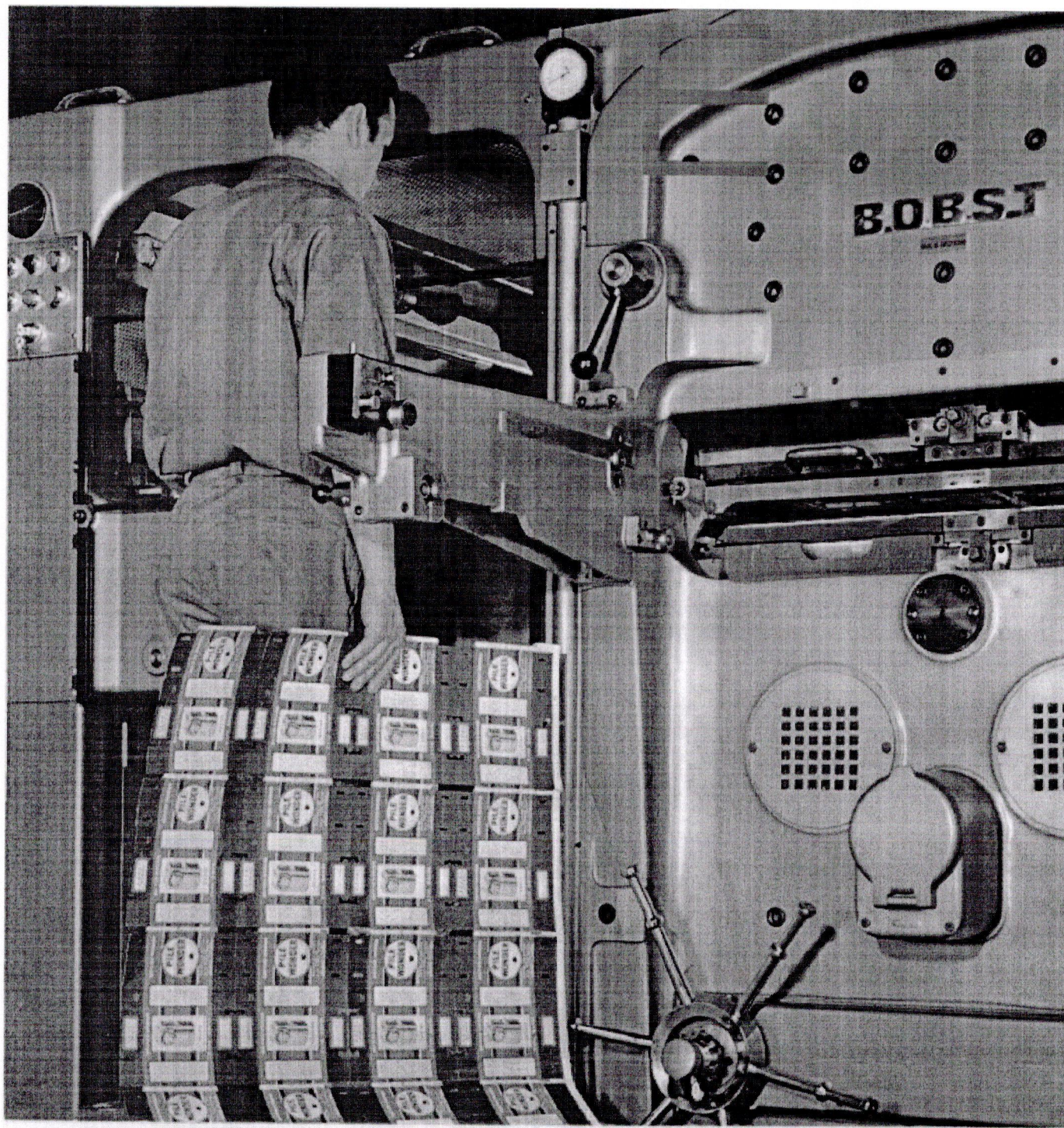




SP AUTOPLATINE 1260



Grande suavidade no funcionamento e precisão no registro graças a um sistema de transporte das folhas amplamente verificadas

Graças a suavidade do sistema de transporte, a quantidade de pontos de união necessários entre os recortes pode ser reduzida a um mínimo. O circuito das barras de grampos com paradas e transportes alternados permite atribuir uma barra a cada folha durante todo o ciclo de trabalho. As paragens sucessivas ocorrem na estação de marcação para a tomada de pinças, e logo nas estações de estampagem, da retirada dos resíduos e de recepção. Quanto à precisão do registro isso é garantido por um bloqueio seguro da barra de garras na paralisação. Este bloqueio tem lugar em duas ocasiões: na tomada de pinças e durante o corte. A manutenção constante das folhas pela mesma barra de pinças permite com o avanço retilíneo alcançar em produção contínua velocidades elevadas, sem diminuir a qualidade e com um mínimo de pontos de união.

SP
AUTOPLATINE
1260
E

Recepção non-stop

Folhas cortadas são empilhadas regularmente. A introdução sincronizada da fita de intercepção Non-Stop permite retirar uma pilha de folhas sem ter que parar a máquina ou extrair uma folha para o seu exame.

Retirada de Resíduos

A expulsão automática dos resíduos elimina uma parte importante do diligente trabalho posterior da separação manual.

Prensa de platina

A folha é cortada na prensa de platina. A matriz e a placa de matriz são acessíveis lateralmente.

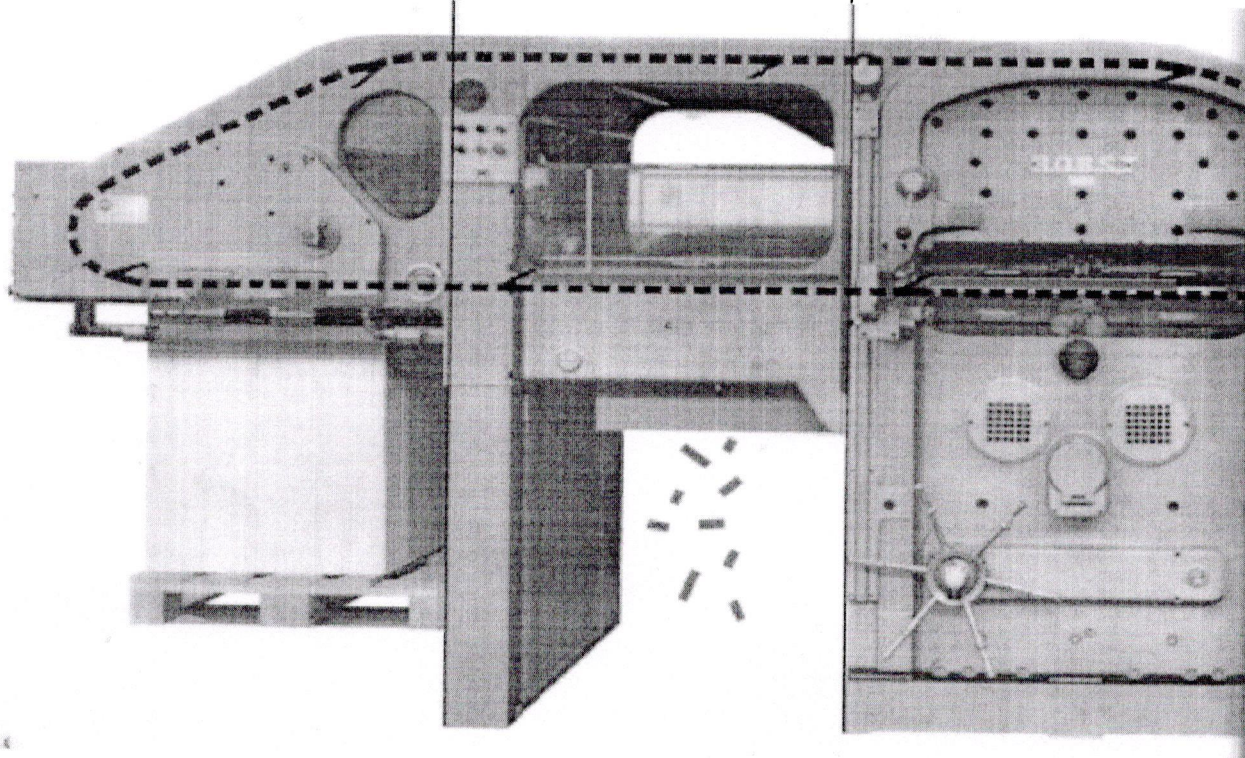


Tabela de marcação

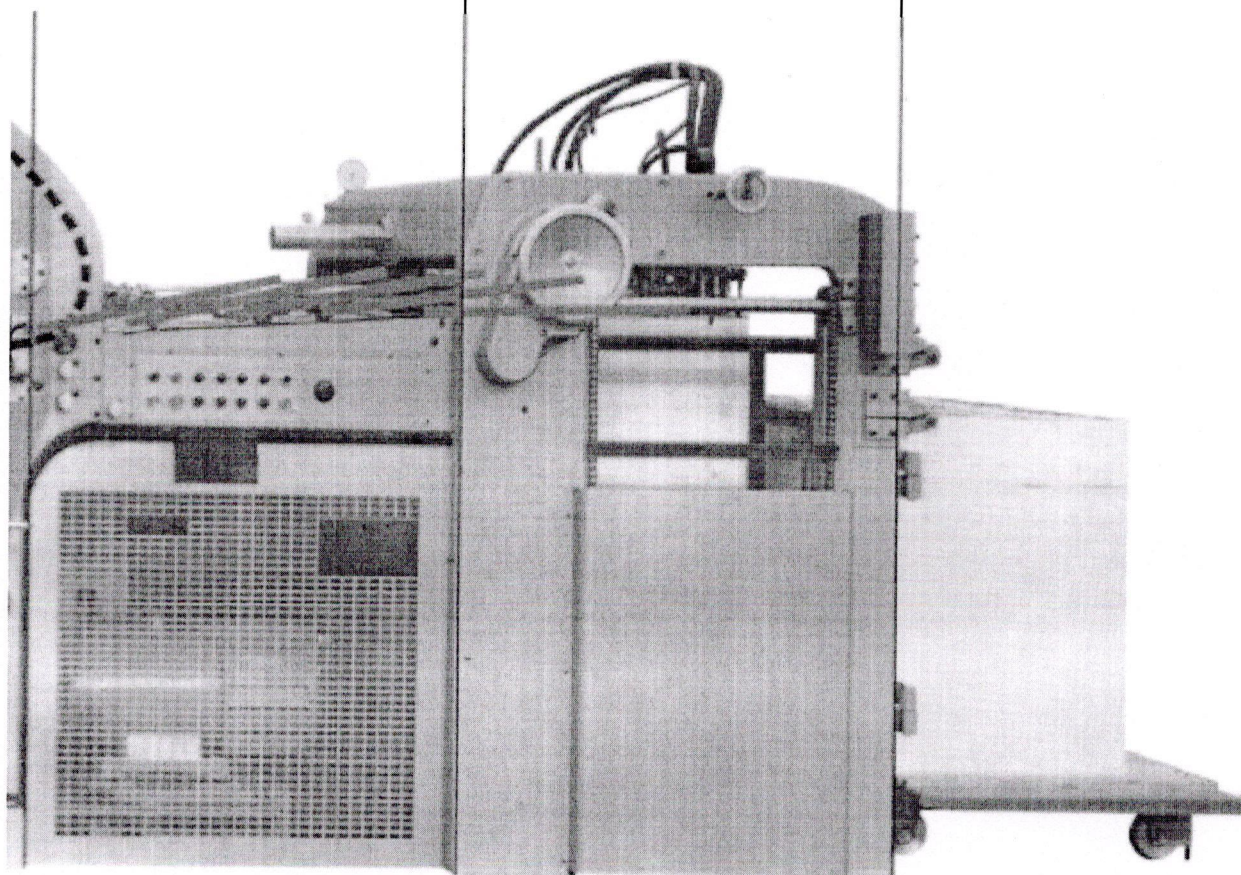
A camada contínua e escalão de folhas é dirigida para os órgãos de controle da folha e de introdução na prensa

Marcador non-stop

As folhas são tiradas uma por uma por um grupo separador ou transportador e são organizados em uma camada contínua e escalonada sobre a mesa de marcação. O dispositivo Non-stop marcador integrado permite remover a pilha sem interromper a produção.

Preparação da pilha

As folhas que vão ser cortadas são empilhadas sobre um carrinho de mão montado sobre trilhos e localizado na frente do marcador.



Características



Materiais	Peso mínimo do papel	90 g/m ²
	Espessura máxima do papel cartão	1,5 mm
	Espessura máxima do papel micro ondulado	3,0 mm
Formato	Formato máximo das folhas	920 X 1260 mm
	Formato mínimo das folhas	350 X 500 mm
Pressão	Pressão garantida	500 Toneladas
Velocidade	Cadencia	1660 - 5000 folhas/hora
Peso	Peso líquido da máquina	22000 Kg

Fabricante/Endereço



J. Bobst & Fils S.A.
Ch-1001 Lausanne - Suíça